

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.5416.25

Дата регистрации • 13 • марта 2025 г.

Действительно до • 03 • февраля 2030 г.

Продлено до • • г.

Продлено до • • г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Трубы и фасонные части с товарным знаком «ПОЛИТЭК» с улучшенным шумопоглощением из полипропилена (PP-H) с минеральными добавками номинальным наружным диаметром 40 мм, 50 мм и 110 мм.

2. Назначение

Для устройства внутренних систем безнапорной (самотечной) канализации с температурой сточной жидкости до 80 °С и кратковременно (не более 1 мин) до 95 °С.

3. Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «ПОЛИТЭК ПАЙП», Российская Федерация. **Юридический адрес:** 127254, город Москва, вн. тер.г. муниципальный округ Бутырский, проезд Огородный, дом 5, строение 4, помещение 4/2; **Адрес места осуществления деятельности:** 300004, город Тула, улица Щегловская засека, дом 31В.

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «ПОЛИТЭК ПАЙП», Российская Федерация, 127254, город Москва, проезд Огородный, дом 5, строение 4, этаж 2, комната 18.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний Центра испытаний строительной продукции Научно-проектно-производственного республиканского унитарного предприятия «СТРОЙТЕХНОРМ» от 27.01.2025 № 13(З)-13/25;
отчёта об анализе состояния производства от 19.12.2024.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» осуществляет инспекционный контроль производства продукции ООО «ПОЛИТЭК ПАЙП», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Пример маркировки труб: ПОЛИТЭК ППК (бесшумная) 50 × 1,8
ТУ 22.21.29-017-78546651-2021 № 7 30.07.2024 13:06:30.

Пример маркировки муфты: ПОЛИТЭК Муфта ПП 50 РСТ 03.2024.


Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа

 И.Л. Лишай

13 марта 2025 г.

№ 0024695



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.5416.25

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

труб и фасонных частей с товарным знаком «ПОЛИТЭК» с улучшенным шумопоглощением из полипропилена (PP-H) с минеральными добавками производства ООО «ПОЛИТЭК ПАЙП», Российская Федерация, для устройства внутренних систем безнапорной (самотечной) канализации с температурой сточной жидкости до 80 °С и кратковременно (не более 1 мин) до 95 °С.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Труба 50,0×1,8 мм; Муфта соединительная Ø50 мм			
1.	Внешний вид и дефекты внешнего вида	Визуально, ГОСТ 32414	Трубы и муфты изготовлены из пластика белого цвета. Трубы с одной, а муфты с двух сторон имеют раструб, в канавку которого вставлено эластичное уплотнительное кольцо черного цвета. На торце второго (гладкого) конца трубы имеется фаска. Наружная и внутренняя поверхность труб и муфт ровные и гладкие. Вздутия, раковины, трещины, посторонние включения на поверхности труб и муфт отсутствуют
2.	Геометрические размеры (предельные отклонения от номинальных размеров) труб, мм: - наружный диаметр; - толщина стенки; - внутренний диаметр раструба	СТБ EN ISO 3126	50,5 (+0,5) 1,82 (+0,05) 51,7

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
3.	Геометрические размеры муфты, мм: - внутренний диаметр раструба; - толщина стенки	СТБ EN ISO 3126	50,8 1,90
4.	Ударная прочность труб при температуре 23 °С	СТБ EN 744	Зона А (0 повреждений) TIR 0 %
5.	Изменение длины труб после прогрева при температуре 150 °С в течение не менее 30 мин, %	СТБ EN ISO 2505	Изменения внешнего вида отсутствуют 0,7
6.	Относительное удлинение труб при разрыве, %	ГОСТ 11262	104
7.	Стойкость к удару фасонных частей	ТУ 22.21.29-019-78546651 ГОСТ 4647	Ни один образец из десяти не разрушен
8.	Изменение внешнего вида фасонных частей после прогрева при температуре 150 °С в течение не менее 30 мин	ГОСТ 27077	После проведения испытания на образцах расслоения, раковины и пузыри отсутствуют
9.	Прочность труб и герметичность узлов соединений труб и фасонных частей при избыточном гидростатическом давлении 0,1 МПа, при температуре (15±10) °С, в течение 10 мин	ГОСТ 32414	Во время испытаний потери герметичности не произошло. Течи рабочей жидкости не обнаружено
Труба 110 × 3,4 мм; Отвод 45° Ø110 мм			
10.	¹ Максимальный уровень шума L _{Аmax} , дБА	МИС 2248-017-019-52384398 ГОСТ 23337 (расход воды 4 л/с)	72,0

¹ Показатель, указанный в п. 10 таблицы, приведен на основании протокола испытаний ИЛ «Экология жизненного пространства» от 20.04.2021 № 21512.

Руководитель
уполномоченного органа



И.Л. Лишай

№ 0060464

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.5416.25

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на трубы и фасонные части с товарным знаком «ПОЛИТЭК» с улучшенным шумопоглощением из полипропилена (PP-H) с минеральными добавками номинальным наружным диаметром 40 мм, 50 мм и 110 мм (далее – трубы и фасонные части) производства ООО «ПОЛИТЭК ПАЙП», Российская Федерация, для устройства внутренних систем безнапорной (самотечной) канализации с температурой сточной жидкости до 80 °С и кратковременно (не более 1 мин) до 95 °С.

2. Трубы изготавливаются из полипропилена (PP-H) с добавлением минеральных веществ в соответствии с требованиями ТУ 22.21.29-017-78546651-2021 «Трубы из полипропилена с улучшенным шумопоглощением для систем внутренней канализации. Технические условия». Фасонные части изготавливаются из полипропилена (PP-H) с добавлением минеральных веществ в соответствии с требованиями ТУ 22.21.29-019-78546651-2021 «Фасонные части из полипропилена с улучшенным шумопоглощением для систем внутренней канализации. Технические условия». Трубы выпускаются в прямых отрезках длиной от 150 до 3000 мм с двумя раструбами, с одним раструбом или без раструбов. В канавку раструба труб и фасонных частей вставлено эластичное уплотнительное кольцо черного цвета. Цвет труб и фасонных частей – белый.

Номенклатура и типоразмеры выпускаемых труб и фасонных частей приведена в техническом паспорте изделия.

3. Перед монтажом труб и фасонных частей необходимо проверить наличие уплотнительных колец в раструбах и фаски на гладком конце. Очистить от загрязнений уплотнительное кольцо, внутреннюю часть раструба и гладкий конец трубы со снятой фаской. Нанести смазку на силиконовой основе на гладкий конец трубы или фасонной части. Гладкий край одного элемента вставляют в раструб до упора другого элемента, а затем извлекают обратно на 10 мм. При необходимости, резку труб осуществляют при помощи специального инструмента, образующего фаску при резке, либо ножовкой с последующим снятием фаски под углом 15 ° при помощи напильника. Фасонные части укорачивать не допускается.

4. На трубах по всей длине методом струйной печати черным цветом нанесена следующая информация: товарный знак (ПОЛИТЭК), торговое наименование (ППК (бесшумная)), размеры в мм: номинальный наружный диаметр × толщина стенки, обозначение технических условий, в соответствии с требованиями которых выпускаются трубы (ТУ 22.21.29-017-78546651-2021), номер линии, дата и время изготовления.

На фасонных частях нанесена следующая информация: товарный знак (ПОЛИТЭК), название изделия, обозначение материала (ПП), номинальный диаметр, знак соответствия (РСТ), дата изготовления.

5. Трубы формируют в пакеты следующим образом: перевязка пакета в двух или трех местах стальной или синтетической лентой.

При формировании пакета соблюдают чередование с каждой стороны пакета раструбного конца и гладкого (без раструба) конца трубы.

Трубы длиной до 750 мм упаковывают в картонные коробки.

Фасонные части упаковывают в картонные коробки или полиэтиленовые мешки.

6. Проектирование, производство и приемку работ по устройству внутренних систем безнапорной (самотечной) канализации с применением труб и фасонных частей следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и технического паспорта изделия, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых труб и фасонных частей.

7. Трубы и фасонные части перевозят любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании и хранении трубы следует предохранять от ударов и механических нагрузок. При перевозке трубы необходимо укладывать на ровную поверхность транспортных средств, предохранять от контакта с острыми металлическими элементами платформы. Сбрасывание труб с транспортных средств не допускается.

Транспортировка и погрузо-разгрузочные работы должны производиться при температуре не ниже минус 10 °С. Транспортировка труб и фасонных частей при более низких температурах допускается только при использовании специальных средств, обеспечивающих фиксацию изделий (упаковок с изделиями) и соблюдении особых мер предосторожности.

8. Трубы и фасонные хранят по ГОСТ 15150 раздел 10 в условиях 5 (ОЖ4) в неотапливаемых помещениях, исключаяющих вероятность их механических повреждений, или отапливаемых складах не ближе одного метра от отопительных приборов, обеспечивая защиту от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.

Высота штабеля при хранении упаковок труб свыше трех месяцев не должна превышать 2 метров. При хранении до 3 месяцев высота штабеля должна быть не более 3 метров. Высота штабеля при хранении упаковок фасонных частей не должна превышать 1,5 метра.

9. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель
уполномоченного органа



И.Л. Лишай

№ 0060465